FOLPLAST
SINCE 2002

Analiza Ryzyka dla Produktu – Taśmy Spinające PP, PET i WG

1. Charakterystyka produktu

Taśmy spinające to produkty wykonane z polipropylenu (PP), politereftalanu etylenu (PET), lub włókien szklanych (WG), stosowane do stabilizacji i zabezpieczania ładunków na paletach oraz podczas transportu i magazynowania. Produkty są dostępne w różnych szerokościach, grubościach i poziomach wytrzymałości na rozciąganie, co umożliwia ich zastosowanie w różnych sektorach przemysłu.

---

2. Identyfikacja zagrożeń i ocena ryzyka

Zagrożenia mechaniczne

- **Opis zagrożenia:** Podczas naciągania taśmy istnieje ryzyko jej nagłego zerwania, co może prowadzić do urazów. Dodatkowo nieostrożne użycie metalowych spinek lub narzędzi może skutkować drobnymi skaleczeniami.
- **Ocena ryzyka:** Ryzyko mechaniczne ocenia się jako umiarkowane, możliwe do ograniczenia przez stosowanie właściwych narzędzi i środków ochronnych.

Zagrożenia ergonomiczne

- **Opis zagrożenia:** Długotrwała praca z ręcznym napinaczem lub przenoszenie ciężkich rolek taśmy może prowadzić do przeciążeń fizycznych, takich jak bóle pleców lub mikrourazy.
- **Ocena ryzyka:** Ryzyko ergonomiczne ocenia się jako umiarkowane. Można je ograniczyć poprzez zastosowanie odpowiednich narzędzi i technik pracy.

Zagrożenia chemiczne

- **Opis zagrożenia:** Taśmy wykonane z PP lub PET są zwykle bezpieczne pod względem chemicznym, jednak w niektórych przypadkach mogą zawierać dodatki, takie jak barwniki czy stabilizatory UV, które mogą emitować niewielkie ilości lotnych związków organicznych (VOC).
- **Ocena ryzyka:** Ryzyko chemiczne ocenia się jako niskie, pod warunkiem stosowania taśm zgodnych z normami REACH.

Zagrożenia środowiskowe

- **Opis zagrożenia:** Niewłaściwa utylizacja taśm, szczególnie wykonanych z tworzyw sztucznych (PP, PET), może prowadzić do zanieczyszczenia środowiska. Trudność w recyklingu może wynikać z obecności spinek lub warstw klejących.
- **Ocena ryzyka:** Ryzyko środowiskowe ocenia się jako umiarkowane, wymagające promowania odpowiedzialnego podejścia do recyklingu.

---

3. Środki zaradcze

Zapobieganie zagrożeniom mechanicznym

- Używanie certyfikowanych narzędzi do napinania taśm i spinania.
- Noszenie rękawic ochronnych podczas pracy z taśmami i spinaczami.
- Szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego użytkowania narzędzi i taśm.

Zapobieganie zagrożeniom ergonomicznym

- Wprowadzenie ergonomicznych napinaczy lub urządzeń automatycznych do napinania taśm.
- Zapewnienie wózków transportowych do przenoszenia ciężkich rolek taśmy.
- Szkolenie pracowników w zakresie ergonomicznych technik podnoszenia i przenoszenia.

Zapobieganie zagrożeniom chemicznym

- Stosowanie taśm wykonanych z materiałów spełniających wymagania norm REACH.
- Zapewnienie odpowiedniej wentylacji w miejscach magazynowania dużych ilości taśm.

Zapobieganie zagrożeniom środowiskowym

- Promowanie stosowania taśm z recyklingu lub nadających się do recyklingu.
- Współpraca z firmami zajmującymi się recyklingiem tworzyw sztucznych.
- Oznakowanie produktu informujące o właściwej utylizacji i możliwościach recyklingu.

---

4. Procedury monitorowania i kontroli

- **Ocena ryzyka:** Regularne audyty warunków magazynowania i użytkowania taśm spinających.
- **Testy produktu:** Kontrola wytrzymałości mechanicznej taśm oraz ich zgodności z normami chemicznymi.
- **Rejestr incydentów:** Prowadzenie dokumentacji dotyczącej wszystkich zgłoszonych incydentów związanych z bezpieczeństwem taśm spinających.
- **Szkolenia:** Regularne szkolenie pracowników w zakresie bezpiecznego użytkowania taśm oraz ich narzędzi.

---

5. Wnioski

Taśmy spinające PP, PET i WG są produktami bezpiecznymi pod warunkiem odpowiedniego użytkowania oraz przestrzegania podstawowych zasad bezpieczeństwa. Zidentyfikowane zagrożenia można skutecznie minimalizować dzięki wdrożeniu odpowiednich środków zaradczych, systematycznym kontrolom oraz edukacji użytkowników. Produkt spełnia wymagania GPSR, pod warunkiem stosowania zalecanych procedur i rozwiązań.