

FOLPLAST

S I N C E 2 0 0 2

Analiza Ryzyka dla Produktu – Folia Stretch

Zgodnie z wymogami Regulacji Ogólnego Bezpieczeństwa Produktów (GPSR)

1. Charakterystyka produktu

Folia stretch to produkt wykonany z polietylenu (PE), stosowany do owijania i zabezpieczania ładunków, ochrony przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz wilgocią. Produkt występuje w formie rolek o różnej grubości i rozciągliwości, używany zarówno ręcznie, jak i z wykorzystaniem maszyn przewijających.

2. Identyfikacja zagrożeń i ocena ryzyka

Zagrożenia chemiczne

Podczas produkcji i użytkowania folii stretch może dochodzić do emisji lotnych związków organicznych (VOC), szczególnie w zamkniętych pomieszczeniach. Dodatkowo, niektóre chemiczne dodatki stosowane w folii, takie jak stabilizatory UV czy środki poślizgowe, mogą powodować niewielkie ryzyko kontaktowe.

Ryzyko chemiczne ocenia się jako niskie, jednak należy stosować folię zgodną z normami REACH oraz zapewnić odpowiednią wentylację w miejscach intensywnego użycia produktu.

Zagrożenia związane z palnością

Folia stretch wykonana z polietylenu jest łatwopalna. W kontakcie z ogniem może zapalić się, co prowadzi do szybkiego rozprzestrzeniania ognia oraz emisji toksycznych substancji, takich jak tlenki węgla.

To ryzyko ocenia się jako wysokie, szczególnie w przypadku niewłaściwego magazynowania produktu. Środki zaradcze obejmują przechowywanie folii w miejscach oddalonych od źródeł ciepła i ognia, stosowanie gaśnic odpowiednich do tworzyw sztucznych oraz szkolenie pracowników z procedur przeciwpożarowych.

Zagrożenia ergonomiczne

Folia stretch w dużych rolkach może być ciężka, co wiąże się z ryzykiem obciążeń fizycznych podczas przenoszenia. Niewłaściwe techniki podnoszenia mogą prowadzić do urazów kręgosłupa lub mięśni.

Ryzyko ergonomiczne ocenia się jako umiarkowane, możliwe do ograniczenia przez stosowanie wózków transportowych, podnośników oraz odpowiednie szkolenie pracowników w zakresie ergonomii.

Zagrożenia środowiskowe

Niewłaściwa utylizacja folii stretch może prowadzić do zanieczyszczenia środowiska, szczególnie plastikami. Ryzyko to ocenia się jako umiarkowane, wymagające odpowiedzialnego podejścia do recyklingu oraz współpracy z certyfikowanymi firmami zajmującymi się przetwarzaniem odpadów.

3. Środki zaradcze

Zapobieganie zagrożeniom mechanicznym:

Stosowanie narzędzi do cięcia folii wyposażonych w osłony ostrzy.

Instalacja osłon ochronnych na maszynach przewijających.

Szkolenie operatorów maszyn w zakresie bezpiecznej obsługi i konserwacji urządzeń.

Zapobieganie zagrożeniom chemicznym:

Korzystanie z folii spełniającej wymagania norm REACH, o niskiej emisji VOC.

Zapewnienie odpowiedniej wentylacji w pomieszczeniach, w których produkt jest przewijany lub używany na dużą skalę.

Zapobieganie zagrożeniom związanym z palnością:

Magazynowanie folii w miejscach oddalonych od źródeł ognia i wysokich temperatur.

Wyposażenie magazynów w gaśnice proszkowe oraz opracowanie procedur przeciwpożarowych.

Regularne szkolenie personelu w zakresie zasad BHP i reagowania w sytuacjach awaryjnych.

Zapobieganie zagrożeniom ergonomicznym:

Używanie wózków transportowych lub podnośników do przenoszenia ciężkich rolek folii.

Wdrożenie zasad ergonomii w miejscu pracy.

Zapobieganie zagrożeniom środowiskowym:

Promowanie recyklingu wśród klientów oraz dostawców.

Stosowanie oznaczeń na produkcie informujących o możliwości przetwarzania odpadu.

4. Procedury monitorowania i kontroli

Ocena ryzyka: Regularne przeprowadzanie audytów w celu identyfikacji potencjalnych problemów.

Testy produktu: Badanie zgodności folii z wymaganiami dotyczącymi emisji VOC oraz bezpieczeństwa użytkownika.

Rejestr incydentów: Prowadzenie dokumentacji dotyczącej zgłaszanych problemów związanych z bezpieczeństwem produktu.

Edukacja: Regularne szkolenie pracowników i klientów na temat bezpiecznego użycia folii stretch oraz odpowiedniej jej utylizacji.

5. Wnioski

Folia stretch jest produktem bezpiecznym przy odpowiednim użytkowaniu oraz przestrzeganiu norm i procedur bezpieczeństwa. Zidentyfikowane zagrożenia można skutecznie minimalizować, stosując odpowiednie środki zaradcze oraz systematyczne monitorowanie procesów produkcji, magazynowania i użytkowania produktu. Produkt spełnia wymagania GPSR, pod warunkiem wdrożenia wskazanych rozwiązań i zasad bezpieczeństwa.