

FOLPLAST

S I N C E 2 0 0 2

Analiza Ryzyka dla Produktu – Folia Bąbelkowa

1. Charakterystyka produktu

Folia bąbelkowa to materiał opakowaniowy wykonany z polietylenu (PE), zawierający zamknięte pęcherzyki powietrza. Służy do ochrony przedmiotów przed wstrząsami, uszkodzeniami mechanicznymi, wilgocią oraz kurzem podczas transportu i przechowywania. Folia jest dostępna w różnych grubościach i rozmiarach, dopasowanych do specyficznych potrzeb użytkownika.

2. Identyfikacja zagrożeń i ocena ryzyka

Zagrożenia mechaniczne

- **Opis zagrożenia:**
 - Możliwość skaleczeń podczas cięcia folii przy użyciu ostrych narzędzi, takich jak noże lub nożyczki.
 - Ryzyko potknięcia się o rozłożoną folię na podłodze, szczególnie w miejscach o dużym natężeniu ruchu.
- **Ocena ryzyka:** Ryzyko mechaniczne ocenia się jako umiarkowane, możliwe do ograniczenia poprzez stosowanie odpowiednich narzędzi oraz zachowanie porządku w miejscu pracy.

Zagrożenia chemiczne

- **Opis zagrożenia:**
 - Folia bąbelkowa może zawierać dodatki chemiczne, takie jak stabilizatory UV lub antystatyki, które w rzadkich przypadkach mogą emitować niewielkie ilości lotnych związków organicznych (VOC).
 - W przypadku bezpośredniego kontaktu z żywnością istnieje ryzyko, jeśli folia nie jest zgodna z odpowiednimi certyfikatami do zastosowań spożywczych.
- **Ocena ryzyka:** Ryzyko chemiczne ocenia się jako niskie, pod warunkiem stosowania produktów zgodnych z normami REACH.

Zagrożenia ergonomiczne

- **Opis zagrożenia:**
 - Przenoszenie dużych rolek folii może prowadzić do przeciążenia fizycznego, szczególnie pleców i kończyn.

- Długotrwałe manualne operacje, takie jak owijanie przedmiotów folią, mogą powodować zmęczenie mięśni dłoni i nadgarstków.
 - **Ocena ryzyka:** Ryzyko ergonomiczne ocenia się jako umiarkowane, możliwe do ograniczenia poprzez stosowanie narzędzi wspomagających oraz ergonomicznych technik pracy.
-

Zagrożenia środowiskowe

- **Opis zagrożenia:**
 - Zużyta folia bąbelkowa, jeśli nie jest odpowiednio utylizowana, może przyczyniać się do zanieczyszczenia środowiska tworzywami sztucznymi.
 - Trudności w recyklingu mogą wynikać z jej wielowarstwowej struktury lub obecności zanieczyszczeń.
 - **Ocena ryzyka:** Ryzyko środowiskowe ocenia się jako umiarkowane, wymagające odpowiedzialnej gospodarki odpadami.
-

3. Środki zaradcze

Zapobieganie zagrożeniom mechanicznym

- Stosowanie noży bezpiecznych lub innych narzędzi z osłoną ostrzy do cięcia folii.
- Utrzymanie porządku w miejscu pracy poprzez szybkie usuwanie rozłożonej folii z podłogi.
- Edukacja pracowników na temat bezpiecznego obchodzenia się z folią.

Zapobieganie zagrożeniom chemicznym

- Używanie folii bąbelkowej zgodnej z normami REACH oraz posiadającej certyfikaty do kontaktu z żywnością (jeśli dotyczy).
- Zapewnienie dobrej wentylacji w miejscach przechowywania dużych ilości folii.

Zapobieganie zagrożeniom ergonomicznym

- Wykorzystywanie wózków transportowych lub uchwytów do przenoszenia ciężkich rolek folii.
- Stosowanie automatycznych lub półautomatycznych urządzeń do owijania folią w celu zmniejszenia obciążenia pracowników.
- Przeprowadzanie szkoleń w zakresie ergonomicznych technik pracy.

Zapobieganie zagrożeniom środowiskowym

- Promowanie stosowania folii wykonanej z materiałów nadających się do recyklingu lub biodegradowalnych.
 - Oznakowanie produktów z instrukcjami dotyczącymi odpowiedniej utylizacji.
 - Współpraca z firmami zajmującymi się recyklingiem tworzyw sztucznych.
-

4. Procedury monitorowania i kontroli

- **Ocena ryzyka:** Regularne przeglądy warunków pracy z folią oraz jej przechowywania.

- **Testy produktu:** Kontrola jakości folii pod kątem wytrzymałości oraz zgodności z normami chemicznymi.
- **Rejestr incydentów:** Dokumentowanie przypadków skaleczeń, potknięć lub innych problemów związanych z użytkowaniem folii.
- **Szkolenia:** Regularne edukowanie pracowników w zakresie bezpiecznego użytkowania folii bąbelkowej oraz zasad recyklingu.

5. Wnioski

Folia bąbelkowa jest produktem bezpiecznym i skutecznym w ochronie towarów, pod warunkiem przestrzegania zasad użytkowania oraz odpowiedzialnej gospodarki odpadami. Zidentyfikowane zagrożenia można skutecznie minimalizować poprzez wdrożenie środków zaradczych, kontrolę jakości oraz edukację użytkowników. Produkt spełnia wymagania GPSR, pod warunkiem stosowania zalecanych procedur bezpieczeństwa.